

**GENERELLE KRAV****Underlaget:**

- **PREMARK®** kan udlægges direkte på alle typer asfalt samt på de fleste andre underlag (fx beton, brosten og fliser). Ved udlægning på underlag uden bitumen skal der bruges enten **PREMARK®** primer eller **Viaxi®** primer. **NOTE:** Gammel og/eller glatpoleret asfalt kræver også brugen af primer.
- **PREMARK®** kan udlægges direkte oven på eksisterende termoplastiske markeringer. Sørg dog for først at fjerne al løstsiddende materiale samt fugt og snavs. **PREMARK®** bør ikke udlægges oven på eksisterende markeringer lavet med maling, koldplast eller tape.
- Underlaget skal være horisontalt med højst lidt hældning, ikke mere end 5%.
- Underlaget skal være helt tørt før udlægningen påbegyndes. Fjern al fugt fra underlaget på udlægningsområdet ved hjælp af gasbrænderen.
- Underlaget skal være så rent som muligt. Fjern snavs, sand, kemikalier, olie m.v. ved brug af kost, højtryksrensere eller fræsning.

**Opbevaring og håndtering:**

- **PREMARK®** skal til enhver tid opbevares tørt – på lager, under transport og på arbejdsstedet.
- **PREMARK®** skal opbevares mellem 2° C og 32° C.
- **PREMARK®** pakkerne skal opbevares liggende fladt og maksimum 25 pakker må ligges oven på hinanden.
- **PREMARK®** skal håndteres med ekstra påpasselighed ved temperaturer under 10° C, da materialet vil være mindre fleksibelt.
- **PREMARK®** giver mulighed for at tilpasse markeringen ved at "klippe og indsæt". Brug en kniv til at ridse i materialet der hvor et brud ønskes og knæk derefter forsigtigt langs revnen. I varmt vejr kan en saks også benyttes.
- **PREMARK®** kan opbevares i op til 24 måneder fra produktionsdato.

**Sikkerhedsforanstaltninger:**

- Sikkerhedsbeklædning i form af arbejds-/sikkerhedssko og lange bukser bør anvendes under udlægning af **PREMARK®**. **NOTE:** Tøj lavet af syntetiske materialer bør ikke anvendes.
- Personen, der udlægger **PREMARK®**, bør have ryggen mod vinden således, at flammen fra gasbrænderen holdes væk fra fødder og krop.

**UDLÆGNING****Udlægning på asfalt:**

1. Rengør udlægningsområdet omhyggeligt ved at fjerne al snavs, sand, kemikalier, olie m.v. med en kost eller luftkompressor.
2. Fjern al fugt der måtte være til stede i vejunderlaget ved hjælp af gasbrænderen.
3. Placer **PREMARK®** på vejoverfladen således, at siden med glasperler og friktionsmiddel vender opad. Sørg for at de enkelte stykker er placeret korrekt uden unødige mellemrum. Ved udlægning af markeringer med mere end et stykke, så er det øverste lag i pakken stykket, som skal placeres længst nede til højre i markeringen. **NOTE:** Hvis flere lag **PREMARK®** skal lægges oven på hinanden, skal de brændes på ét lag ad gangen.
- 3.a **Kun relevant ved udlægning af PREMARK® Easy:** Materialet består af et symbol af sammenhængende individuelle stykker af præfabrikeret termoplastisk materiale. Behandle materialet varsomt. Løft ikke hele symbolet (normalt 0,6x1,0 m) i et lille individuelt stykke. Hold fast i det største stykke eller et stykke, som går igennem hele symbolet. Hvert symbol del bliver leveret på et papstykke. Lad materialet være på pappet, indtil det er tæt på, hvor det skal lægges ud.
4. Brænd **PREMARK®** på underlaget ved hjælp af en kraftig gasbrænder (tryk min. 3 bar). Vi anbefaler at bruge en 10 kg gasflaske eller større for at sikre tilstrækkeligt med varme og en succesfuld udlægning. Hvis gasflasken fryser til, så skift til en anden flaske. Bevæg flammen frem og tilbage i 10-30 cm højde hen over markeringen i en langsom men konstant bevægelse således, at varmen bliver jævnt fordelt. **PREMARK®** skal opvarmes, indtil al materialet er flydende (ca. 200° C).
5. **PREMARK®** er blevet brændt korrekt på, når følgende ting kan ses på alle områder af markeringen:
  - Alle varmeindikatorerne er lukkede og således ikke længere synlige. **NOTE:** Varmeindikatorerne er de 2 cm lange "huller" der systematisk er præget i **PREMARK®** materialets overflade.
  - **PREMARK®** materialet er flydende og bobler, som om det koger.
  - Markeringens farve er blevet lidt mørkere, end den var til at starte med.
  - Markeringens kanter er flydt lidt ud således, at de ikke længere er helt lige.
  - De enkelte stykker er smeltet helt sammen til én markering.
6. **PREMARK®** skal varmes tilstrækkeligt igennem for at opnå optimal vedhæftning - det er bedre at varme for meget end for lidt! Skulle markeringens overflade få brune plamager som resultat af for kraftig varme, vil denne misfarvning forsvinde, så snart markeringen udsættes for trafik og vejrlig. **NOTE:** Ekstra

opmærksomhed skal udvises ved udlægning af farvet **PREMARK®**, eftersom de organiske farvepigmenter er mere følsomme over for høje temperaturer. Opvarm derfor markeringen mere forsigtigt ved at holde lidt større afstand med gasbrænderen.

7. Under udlægningen vil det øverste lag af perler og friktionsmiddel synke ned i materialet. Det vil medføre en reduceret initial refleksion og friktion. For at opnå høje initialværdier af refleksion og/eller friktion skal **UCme®** drop-on materiale efterstrøes hen over markeringen, mens **PREMARK®** stadig er flydende. **UCme®** er også i **PREMARK®** markeringen, som sikrer refleksion og friktion i hele produktets levetid. **NOTE:** Anvendes den specialdesignede **JETPACK** gasbrænder til udlægningen af **PREMARK®**, kan den specielle overflade i sig selv give de ønskede initialværdier.
8. **PREMARK®** vil køle ned og blive hård efter 5-10 minutter alt afhængig af lufttemperaturen. Markeringen kan køles endnu hurtigere ned ved brug af vand eller glasperlemiks.
9. Når **PREMARK®** markeringen er kølet næsten helt ned, skal vedhæftningen kontrolleres. Dette gøres ved at forsøge at løfte markeringen med en kniv eller mejsel. Forsøg både langs kanten og ved at lave "V-formede" snit i materialet. Hvis **PREMARK®** markeringen kan løftes fra vejunderlaget uden, at der hænger asfaltstykker fast på bagsiden, har markeringen ikke fået nok varme. Er dette tilfældet, skal opvarmningen genoptages, indtil korrekt vedhæftning er opnået. **NOTE: Forlad ikke arbejdsstedet uden at korrekt vedhæftning er opnået!** Forsøg på at genopvarme markeringen på et senere tidspunkt giver ikke optimal vedhæftning.

**Udlægning på underlag uden bitumen:**

1. Følg punkt 1 og 2 for Udlægning på asfalt.
2. Påfør den anbefalede primer på hele udlægningsområdet, hvor markeringen skal udlægges. Følg udlægningsvejledningen, som følger med den givne primer. Er underlaget meget ujævnt, kræver det mere primer end normalt. **NOTE:** Læs udlægningsvejledningen og sikkerhedsdatabladet grundigt før påbegyndelsen af arbejdet med primeren. Forsøg ikke at få primeren til at tørre hurtigere ved at bruge gasbrænderen, da den er brandfarlig, så længe den ikke er helt tør.
3. Fortsæt med punkt 3 til 9 for Udlægning på asfalt. **NOTE:** Når vedhæftningen kontrolleres skal dele af markeringen ikke kunne løftes uden, at der stadig hænger **PREMARK®** materiale fast på vejunderlaget.

**NOTE:** Vejmarkeringer på ny cement/beton kan have problemer med at klæbe fast, selvom den anbefalede primer anvendes. Tørretiden for cement/beton og transpirationen af salte, alkalier, andre tilsætningsstoffer eller farvepigmenter påvirker vedhæftningen af materialet, og kan i værste fald føre til, at markeringen falder helt af. Før udlægning af **PREMARK®** på ny cement/beton skal cementen/betonnen være mindst 7 dage gammel og fugtighedsværdien skal være mindre end 5%. Graden af fugt kan måles med et hygrometer egnet til cement/beton. Generelt anbefaler vi, at vente så længe som muligt med udlægning på ny cement/beton.

**PRODUKTTRÆNING**

Alle brugere af **PREMARK®** har mulighed for at modtage autoriseret vejledning eller produkttræning uden beregning. Dette anbefales kraftigt til førstegangsbrugere af **PREMARK®**. Kontakt venligst din **PREMARK®** leverandør eller LKF Materials for yderligere information.

## EXIGENCES GENERALES

### Etat de la surface :

- **PREMARK®** est compatible avec tous les types de revêtements bitumineux. Lorsque **PREMARK®** est appliqué sur des surfaces non-bitumineuses (bétons – klinkers – pavés) il est indispensable d'appliquer un des deux primaires d'accrochage – primaire **PREMARK®** ou primaire **Viaxi®** – selon le support. **REMARQUE :** les revêtements bitumineux très vieux ou très usés requièrent également l'utilisation d'un primaire d'accrochage.
- **PREMARK®** peut être appliqué sur d'anciens marquages thermoplastiques. Il faut s'assurer que tout ce qui est friable et sale a été enlevé. Il faut également extraire l'humidité. **Ne pas appliquer PREMARK®** sur des marquages réalisés en peinture, en 2 composants ou en bandes collées.
- Le support **doit** être horizontal ou en pente faible, de 5% au plus.
- Le support **doit** absolument être sec avant l'application. Extraire toute humidité de la zone à marquer au moyen d'un chalumeau.  
Le support **doit** être exempt de toutes poussières, produits chimiques, substances grasses et de produits de salage. Enlever ces saletés au moyen d'une brosse, d'un jet d'eau ou éventuellement en rabotant le support.

### Stockage et manipulation :

- **PREMARK®** **doit** en permanence être tenu au sec – lors du stockage, du transport et sur le chantier.
- **PREMARK®** **doit** être stocké entre 2°C et 32°C.
- **PREMARK®** **doit** être stocké à plat sur une hauteur de maximum 25 cartons.
- **PREMARK®** **doit** être manipulé soigneusement surtout lorsque les températures sont inférieures à 10°C car il est cassant.
- La découpe et l'assemblage de morceaux de **PREMARK®** sont possibles. Marquer d'un trait la découpe au moyen d'un cutter et briser avec précaution la matière le long du trait de découpe. Par temps chaud l'utilisation de ciseaux est possible.
- Il est préférable d'appliquer **PREMARK®** dans les 24 mois de la date de fabrication indiquée sur l'emballage.

### Mesures de sécurité :

- Des moyens de protection (bottes en cuir – chaussures de sécurité – pantalons de protection contre la chaleur) doivent être utilisés pour l'application de **PREMARK®**. **REMARQUE :** Ne pas porter de vêtements en matière synthétiques.
- Lors de la pose, l'applicateur doit, si possible, travailler dos au vent. La flamme du chalumeau est ainsi toujours orientée loin du corps.

## MISE EN OEUVRE

### Application sur asphalte :

1. Nettoyer la zone d'application en enlevant les poussières, sables, saletés et substances huileuses. Le nettoyage de la surface se fait à l'aide d'un balai à poils durs. Un système d'air pulsé ou comprimé peut également être utilisé en complément.
2. Extraire toute l'humidité de la zone d'application au moyen d'un chalumeau.
3. Positionner **PREMARK®** correctement sur le support, face saupoudrée (microbilles et charges antidérapantes) vers le dessus. S'assurer que tous les morceaux sont positionnés correctement et qu'il n'y a pas d'espaces entre les différentes pièces. Lors de l'application de marques routières composées de plus d'une pièce, le morceau supérieur emballé dans la boîte est la pièce inférieure droite du marquage. **REMARQUE :** Si plusieurs épaisseurs sont nécessaires (bandes sonores) chaque couche est appliquée séparément.
- 3.a **Information valable uniquement pour l'application de PREMARK® Easy :** Le produit est composé de morceaux de thermoplastique préfabriqué qui ont été assemblés et préencollés en usine. Manipuler les éléments avec précaution. Ne pas soulever un élément entier en le tenant uniquement par une petite partie de l'ensemble (généralement 60 x 100 cm). Soulever les éléments en les tenant par les morceaux les plus grands de l'ensemble ou les morceaux qui traversent la surface du motif. Chaque élément est livré sur une plaque de carton rigide. Il est préférable de conserver chaque élément sur son carton lors des manipulations et jusqu'au lieu de la mise en oeuvre.
4. Chauffer **PREMARK®** de façon homogène avec un chalumeau au gaz propane équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. Pour une application réussie, il est important d'apporter suffisamment de puissance de chauffe. Aussi, nous recommandons d'utiliser une bouteille de gaz propane d'au moins 10 kg. Par ailleurs, du givre peut apparaître sur la bouteille de gaz propane au cours de la mise en oeuvre, provoquant une baisse de puissance de chauffe. C'est un phénomène normal. Il est alors indispensable de changer cette bouteille. Vous pourrez l'utiliser à nouveau lorsqu'elle aura dégivré. Chauffer lentement et de façon régulière à 10 – 30 cm (selon le type de chalumeau) au dessus du produit en effectuant un mouvement régulier pour que la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface. **PREMARK®** doit être chauffé jusqu'à ce qu'il soit entièrement fondu et liquéfié (env. 200°C).
5. Une chaleur suffisante a été appliquée lorsque les détails suivants sont constatés sur la totalité de la surface à couvrir :
  - Tous les témoins de chauffe sont refermés et ne sont plus visibles. **REMARQUE :** les témoins de chauffe sont les fentes de 2 cm qui sont systématiquement apparentes sur la surface supérieure de **PREMARK®**.

- Le produit est devenu liquide et a commencé à bouillonner.
  - La couleur du produit devient légèrement plus foncée.
  - Les bords du produit sont bien fondus.
  - Les morceaux individuels ont tous bien fusionné en un seul ensemble.
6. Toute insuffisance de chauffe empêcherait la fusion de **PREMARK®** avec le support et entraînerait par conséquent un échec de l'application. En cas de surchauffe du produit, un brunissement superficiel peut apparaître en surface. Cette coloration disparaîtra rapidement dès que le marquage sera exposé aux passages et aux intempéries. **REMARQUE :** Chauffer le produit progressivement en tenant votre chalumeau à bonne distance (voir §4) et en effectuant un mouvement régulier et homogène. **REMARQUE :** Les couleurs réagissent différemment à la flamme du chalumeau lorsqu'elles sont chauffées, certaines montent en température plus vite que d'autres. Il est donc recommandé d'adapter la durée d'exposition à la flamme en fonction de ces réactions. Pendant la chauffe, certaines couleurs comme le rouge laissent apparaître des taches de couleur (ex. taches jaunes pour **PREMARK®** rouge). Ce phénomène est normal et n'endommage pas le produit. Si le produit est chauffé vraiment trop intensément, les pigments organiques contenus dans le produit peuvent subitement changer de couleurs de façon irréversible. Pour les produits **Easy**, il se pourrait également que la colle d'assemblage remonte à la surface.
  7. Au cours de l'application avec un chalumeau à cloche, le saupoudrage réalisé en usine (microbilles et charges antidérapantes) va couler en grande partie dans le matériau thermoplastique. Cela entraîne une baisse des valeurs initiales de rétroreflexion et d'antidérapance (SRT). Si des valeurs initiales importantes de rétroreflexion et de SRT doivent être atteintes, un mélange de microbilles de verre et d'agrégats antidérapants peut être saupoudré immédiatement à la fin de l'application tandis que le thermoplastique est encore chaud. Lors de la fabrication, les microbilles **UCme®** et les charges antidérapantes sont également intégrés dans les bandes préfabriquées **PREMARK®**. Ces produits de prémix sont gages d'une rétroreflexion et d'une SRT élevées tout au long de la durée de vie du produit (France : Se conformer aux exigences des normes NF). **REMARQUE :** l'utilisation du chalumeau **JETPACK**, spécialement conçu pour l'application de **PREMARK®**, permet d'obtenir des valeurs initiales suffisantes de rétroreflexion et de SRT et ce en toute sécurité (fiche technique disponible sur demande).
  8. **PREMARK®** refroidit et durcit dans les 5 – 10 minutes après l'application en fonction de la température ambiante. En cas de nécessité, il est possible de l'arroser d'eau froide ou de le saupoudrer de mélange de billes de verres/ agrégats, afin de réduire le temps de refroidissement (France : Se conformer aux exigences des normes NF).
  9. Lorsque **PREMARK®** est refroidi et qu'il est presque à température ambiante, il est vivement conseillé d'effectuer une vérification afin de s'assurer de la bonne pose de **PREMARK®**, en soulevant des morceaux au moyen d'un couteau ou d'un burin. Cet essai doit être réalisé sur les bords et au milieu de la zone marquée en créant une incision dans le produit. Si le morceau peut être soulevé sans laisser de trace d'asphalte en dessous, c'est soit qu'il a été insuffisamment chauffé (Réchauffez simplement **PREMARK®** jusqu'à l'obtention d'une adhérence parfaite), soit que l'extraction de l'humidité n'a pas été maîtrisée : Enlever **PREMARK®** et recommencer l'application à partir du point 2. **REMARQUE :** Ne pas quitter le chantier tant qu'une bonne adhérence n'a pas été obtenue et constatée. Des tentatives éventuelles de réchauffement ultérieure du marquage seront un échec à cause de l'humidité qui se sera formée sous le produit.

### Application sur une surface non bitumineuse :

1. Suivre les points 1 et 2 tels qu'indiqués pour la pose sur asphalte.
2. Appliquer le primaire recommandé sur le support où le marquage doit être posé conformément à la notice de pose du primaire concerné. **REMARQUE :** Lire attentivement la notice de pose avant de commencer à manipuler le primaire. Lire également la fiche de données de sécurité concernée pour prendre connaissance des mesures de sécurité. Ne pas accélérer le séchage du primaire au moyen du chalumeau, car celui-ci est inflammable.
3. Poursuivre la pose suivant les instructions du point 3 au point 9. **REMARQUE :** en relevant le produit appliqué pour la vérification d'adhérence, des particules du support doivent être présentes au dos de **PREMARK®** et/ou, un peu du produit doit rester collé sur la surface du support.

**REMARQUE :** Le marquage sur des surfaces neuves en béton de ciment peut poser des difficultés d'adhérences, même avec l'utilisation recommandée du primaire **Viaxi®**. Le temps de séchage et de suage des sels, alcalis et autres adjuvants ou colorants utilisés peut compromettre l'adhérence du matériau thermoplastique et, dans les cas extrêmes, conduire à un échec total de l'application. Avant toute application de **PREMARK®** sur un béton neuf, s'assurer que le béton date d'au moins 7 jours et que son humidité est inférieure à 5%. Le degré d'humidité peut être mesuré à l'aide d'un humidimètre pour béton. De manière générale, nous recommandons d'attendre aussi longtemps que possible avant d'appliquer **PREMARK®** sur béton neuf.

## FORMATION POUR LA POSE

La formation à la pose de **PREMARK®** est dispensée gracieusement par des formateurs agréés. Veuillez prendre contact avec votre fournisseur ou avec LKF Materials pour de plus amples renseignements. Il est fortement conseillé que toute première utilisation soit réalisée en présence d'un représentant de LKF Materials.

PREMARK® is made in Denmark by LKF Materials A/S,  
Longelsevej 34 • Sdr. Longelse • DK-5900 Rudkøbing • Tel: +45 63 51 71 71 • Fax: +45 63 51 71 72